ANTARIX®

MANUAL DE USUARIO Y GARANTIA

CORTADORA DE CONCRETO
C160LX

INSTRUCCIONES PARA EL USO DE CORTADORAS DE CONCRETO

IMPORTANTE

No seguir al pie de la letra las instrucciones de este manual, puede causar accidentes de consecuencias graves. Este equipo, debe ser operado por personal que haya leído el manual antes de usarlo. Este equipo es solo para uso industrial.

MEDIDAS DE SEGURIDAD:

2. NO permita que ninguna persona opere la máquina sin seguir las instrucciones del manual.

3. Este equipo no debe ser operado por personas menores de 18 años.

4. NUNCA opere este equipo sin ropa apropiada, lentes de protección, botas o calzado industrial.

5. NUNCA opere el equipo si no se encuentra en buenas condiciones de salud, si se encuentra muy fatigado o si se encuentra bajo el influjo de algún medicamento, droga o alcohol.

6. NUNCA use accesorios, que no estén recomendados por el distribuidor. Esto puede causar accidentes o bien dañar al equipo.

7. El fabricante, no asume ninguna responsabilidad por accidente, causado por modificaciones al equipo.

8. SIEMPRE revise el equipo para apretar tornillos o tuercas flojas.

9. NUNCA toque el escape, el soporte del escape o el cilindro si el motor está caliente. Permita que se enfríe primero antes de hacer cualquier ajuste.

10. Permita que el motor se enfríe antes de rellenar el tanque de gasolina o realizar trabajos de mantenmiento. El contacto con piezas calientes del motor, puede causar quemaduras serias.

11. El motor requiere de ventilación adecuada. NO opere el equipo en lugares encerrados o en areas donde no haya una buena ventilación. Si la ventilación no es buena, puede dañar el motor del disco o causar accidentes a las personas que lo operen. Recuerde que el motor, emite Monóxido de Carbono, el cual es altamente TOXICO.

12. SIEMPRE, recargue gasolina, en un área bien ventilada, lejos de chispas o flamas.

13. SIEMPRE, tenga mucha precaución cuando manipule liquidos inflamables. Cuando recargue gasolina, pare el motor y permita que se enfríe**. NO FUME,** alrededor o cerca del motor. Los gases de la gasolina o una fuga del tanque pueden causar una explosión.

14. NUNCA opere, la cortadora cerca de materiales combustibles.

15. Sobrepasar el nivel máximo del tanque de gasolina, es peligroso, ya que la gasolina se puede derramar.

16. NUNCA use combustible para limpiar el equipo.

17. SIEMPRE lea, entienda y siga las instrucciones del manual de operador, tanto de la cortadora como del motor, antes de operar el equipo.

18. SIEMPRE, asegúrese que quien va a operar el equipo, está familiarizado con las medidas de seguridad y uso del equipo antes de usar la cortadora.

19. Pare el quipo, cuando deje desatendido el equipo.

20. Asegure o afiance el equipo cuando se encuentre operando en terrenos inclinado.

21. Mantenga el equipo en buenas condiciones todo el tiempo.

22. SIEMPRE, pare el equipo antes de recargar combutible o aceite.

23. NUNCA opere el motor sin filtro de aire. Esto puede dañar al motor.

24. SIEMPRE de mantenimiento al filtro de aire, para evitar un malfuncionamiento del carburador.

25. SIEMPRE almacene el equipo cuando no esté en uso. Debe estar guardado en un lugar limpio, seco y fuera del alcance de niños.

26. NUNCA opere esta cortadora, en areas donde haya materiales combustibles, esto puede cusar explosiones.

PRECAUCION

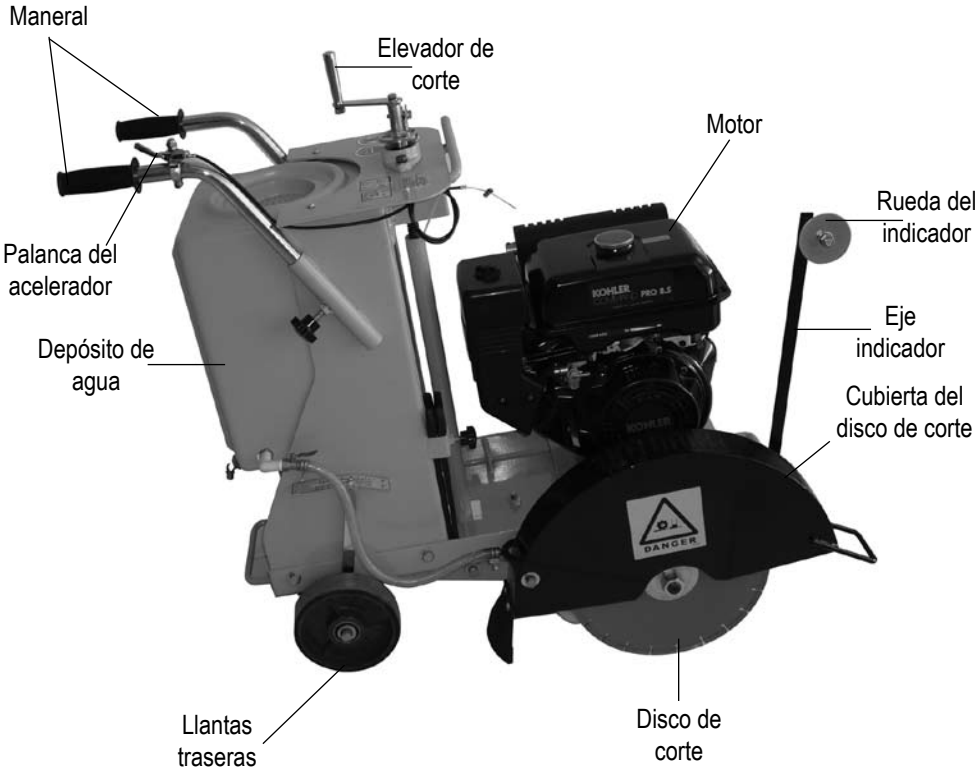
• NO opere este equipo sin el equipo y aditamentos de seguridad apropiados para el mismo.

• Tome todas las precauciones necesarias mientras opere este equipo. Las partes que giran y se mueven pueden causar accidentes al contacto.

• Mantenga a las personas que no operen el equipo, alejados del mismo.

• Modificaciones no autorizadas, invalidan la garantía.

PARTES DE LA CORTADORA



DATOS TECNICOS

Máxima Profundidad de corte	14 cms
Tamaño del disco	14”
Profundidad de ajuste del mecanismo	Rotación por manubrio
Mecanismo de manejo	Empuje manual
Capacidad del tanque de agua	35 lts.
Diámetro de la flecha	1”

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD PARA EL DISCO DE CORTE.

- Use el disco de corte diamantado apropiado y recomendados para cortadoras de concreto.
- **SIEMPRE** revise el disco antes de usar. La navaja no debe mostrar cuarteaduras, grietas en el centro y/o en las orillas. El centro no debe estar dañado o barrido.
- Revise antes de montar, los bordes del disco, estos no deben presentar daños, ni desgaste excesivo, ni deben estar sucios. El disco, debe ajustar en el eje y contra la brida del mismo.
- Asegúrese de que el disco está marcado con una velocidad de operación mayor que la velocidad del eje de la cortadora.
- Solo corte el material especificado en el disco. Lea las especificaciones del disco para asegurarse que se usa el disco apropiado para el material que se va a cortar.
- **SIEMPRE**, guarde los protectores del disco. La exposición del disco no debe exceder los 180 grados.
- Asegúrese de que el disco no entre en contacto con el piso durante su transportación. **NO** arrastre el disco en ninguna superficie.
- El gobernador del motor está diseñado para permitir un máximo de velocidad en una condición de no sobrecarga. La velocidad que exceda este límite, puede hacer que el disco trabaje a una velocidad no segura y ni permitida para la operación del mismo.
- Asegure que el disco está montado en la dirección apropiada para su operación.

TRANSPORTACION SEGURA DE LA CORTADORA

• **Use** equipo aproiado para asegurar un traslado seguro de la cortadora.
• **No** use los manubrios, o la agarradera frontal, para cargar la cortadora.
• **NUNCA** mueva la cortadora, en la parte trasera de un vehículo.
• Revise que las dos barras puntiagudas se posicionan apropiadamente, para minimizar su exposición durante la trasportación.
• **Coloque** la cortadora en una posición horizontal durante el traslado. Una inclinación pronunciada producirá que el aceite entre en la cabeza del cilindro, haciendo muy difícil el arranque del motor después.
• **NUNCA** transporte la cortadora con el disco montado. Retírelo, antes de hacer cualquier movimiento.

EMERGENCIAS.

Siempre tenga a la mano, un extinguidor, kit de primeros auxilos, y teléfono. Conozca también los teléfnos de emergencia, ambulancias, doctores y bomberos. Esta información es invaluable en caso de emergencias.

SEGURIDAD EN EL MANTENIMIENTO

• **Nunca** lubrique los componentes o intente dar servicio mientras la cortadora esté trabajando.
• **Siempre** permita que el motor y la cortadora se enfríen antes de dar mantenimiento.
• **Repare** inmediatamente cualquier avería o malfuncionamiento del equipo. Siempre reemplace las partes que se hayan dañado o estropeado.
• **Elimine** los desechos peligrosos de manera apropiada. Como por ejemplo, el aceite, combustible y filtros de combustible.
• Mantenga el equipo siempre en buenas condiciones
• **NO** use contenedores de comida para almacenar despedicios peligrosos o tóxicos.

OPERACION

Revisión del equipo.

Gracias por comprar la Cortadora de concreto Antarix. Esta cortadora ha sido especialmente diseñada como la máquina ideal cortar asfalto y concreto.

La cortadora, en primer lugar, puede ser usada para cortar en plano. Este tipo de corte se llama plano, porque se ocupa sobre pavimento completamente horizontal.

Las cortadoras de concreto en el mercado están disponibles en muchas variedades de tipos, tamaños, estilos, manuales o automáticas. Es posible cortar asfalto y concreto con estas máquinas. La cortadora C160LX, es ideal para trabajos que requieren de precisión en el corte, incluyendo pisos, pavimentos, andadores y otras aplicaciones para corte planas.

Una vez que haya recibido su equipo, **VERIFIQUE CUIDADOSAMENTE QUE NO SE ENCUENTRE DAÑADO**. Cualquier avería debe ser reportada inmediatamente al Departemento de Servicio Técnico.

Antes de la operación.

Las siguientes instrucciones le darán información de cómo obtener un desempeño duradero y fuera de complicaciones, de su cortadora. El mantenimiento periódico es indispensable para el buen desempeño de la unidad. Lea el manual totalmente y siga las instrucciones cuidadosamente. No seguir las instrucciones, puede causar serios accidentes a Ud. y quienes lo rodeen.

Revisión del equipo.

Antes de poner su cortadora a trabajar:

1. Lea las instrucciones totalmente.
2. Lea el manual del motor

3. Revise las condiciones generales del equipo.
4. Revise el nivel de aceite en el motor.
5. Revise el nivel de combustible.

Instalación del disco.

1. Asegúrese que la bujía del motor está desconectada, y que la cortadora está apagada.
2. Retire la rosca del eje del disco y retírelo de los bridas del eje.
3. Limpie el disco, los bordes y las bridas de cualquier suciedad.
4. Coloque el disco en el eje, alineando la distancia del pasador en el disco con el pasador en el collar de la montura (si los pasadores están disponibles en su equipo). Si su disco, tiene una flecha direccional giratoria, coloque la flecha hacia abajo del corte (la cola de arrastre del disco, hacia abajo del corte)
5. Coloque nuevamente el eje del disco con el eje de la cortadora. El pasador en el collar externo debe atravesar el orificio del dico y el colar externo (si los pasadores están disponibles en su equipo)
6. Apriete la tuerca del eje de manera segura contra la arandela de estrella y fuera de la brida usando la llave que viene con la cortadora.
7. Conecte nuevamente la bujía o bien prenda la cortadora.

Tipos de corte.

La velocidad de corte, depende completamente, de usar el disco correcto para el material que se va a cortar. Mojado o seco el disco está disponible con diferentes especifiaciones para corte en concreto o asfalto.

ANTES DE CORTAR/ ARRANQUE EN FRÍO / ARRANQUE EN CALIENTE / INICIO DEL CORTE.

Antes de cortar

1. Use el disco correcto para lo que va a cortar
2. Asegúrese de que los bordes y las bridas estén limpios y sin daños.
3. Monte el disco y apriete fuertemente los tornillos ayudándose de una llave.
4. Cuando corte en mojado, revise que los chorros de agua tenga un flujo adecuado del líquido.
5. Alinee la punta con el disco

PRECAUCION. Ubique el equipo en un área abierta. Evite la cercanía con estructuras o con otros equipos. La poca atención a estas indicaciones puede provocar accidentes al operador u otras personas.

Arranque en frío.

Abra la válvula del combusible ubicada abajo del tanque de combustible. Coloque el switch del motor en la posición de STOP "Alto". Abra el acelerador aproximadamente a la mitad y aplique el ahogador. Jale la cuerda de arranque fuertemente. Cuando el motor arranque, abra el ahogador y ajuste el acelerador si es necesario. Permita que el motor caliente por unos minutos antes de colocarlo bajo la carga. Si el motor no arranque después de 3 intentos, abra el ahogador para evitar que el motor se ahoge. Siempre use el motor con el acelerador al máximo cuando esté bajo carga.

Arranque en caliente.

Abra la válvula del combusible ubicada abajo del tanque de combustible si es que este fué apagado. Abra el acelerador aproximadamente a la mitad. No aplique el ahogador. Jale la cuerda de arranque fuertemente. Cuando el motor arranque, ajuste el ahogador. Siempre use el motor con el acelerador al máximo cuando esté bajo carga.

NOTA: Estas instrucciones de arranque pueden variar dependiendo el modelo de motor que esté utilizando. Consulte el maual del motor incluido con la cortadora.

Precaución. - Motores a gasolina - Para mejorar el servicio del motor, permita que el motor esté en neutro sin cargar de (2) a (5) minutos antes de apagar. Cuando el periodo de neutro se haya acabado, use el switch de STOP y pare el motor. Cierre la válvula de combustible, ubicada en la parte inferior del tanque de combustible. El motor puede tener derrames o fugas si la válvula se mantiene abierta.

Inicio del corte.

1. Arranque el motor y deje que caliente. Toda operación de corte, debe hacerce con todo el acelerador abierto.
2. Alinee el disco y la cortadora con el corte. Si se va a cortar en mojado, abra la válvula del agua y gire el swith de seguridad a ON “Encendido”.
3. Baje el disco suavemente para que haga contacto.
4. Corte tan rápido como la velocidad de la cortadora lo permita. Si el disco brinca o se sale del corte, reduzca la velocidad de avance o la profundidad del corte.
5. Use solo la presión necesaria en el manubrio para seguir la línea de corte.

CORTE / BANDAS Y POLEAS

Corte

Baje el disco dentro del concreto a la profundidad requerida, girando la manivela en dirección contraria a las manecillas del reloj. Lentamente mueva la sierra hacia adelante. Presione ligeramente si el equipo comienza a atascarse.

Nota. Para cortes más profundos. (102 mms. o mas) puede requerirse más de un corte en diferentes incrementos a la vez de 38 mms. a 51 mm. hasta lograr la profundidad deseada.

Empuje la sierra hacia adelante de manera estable, usando la punta como guía. Aplique la suficiente presión de manera que el motor siga trabajando sin parar. Si el equipo comienza a atascarse alente el movimiento hacia adelante hasta que el trabajo del motor se restaure y haga trabajar normalmente al disco. Si definitivamente se atasca, alze el disco fuera del corte antes de iniciar nuevamente. Evite una presión excesiva o el serpenteo del disco en el corte.

Bandas y Poleas.

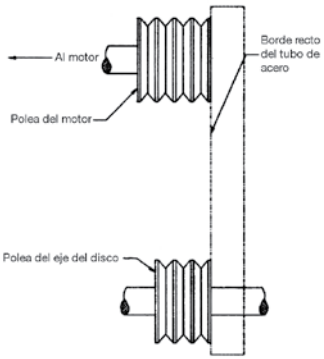
NUNCA REALICE AJUSTES A LAS BANDAS Y POLEAS MIENTRAS EL MOTOR ESTE TRABAJANDO.

1. La mejor tensión de la banda, es la mínima, de este manera la banda no se resbalará cuando el motor trabaje a toda potencia.
2. Aumente la tensión hasta que las bandas estén ajustadas en las ranuras. Corra el motor aproximadamente por 5 minutos, para asentar las bandas. Si las bandas resbalan, aprietelas hasta que no se resbalen en el nivel máximo del motor. La mayoría de las bandas nuevas, necesitan tensarse más depués de asentarse.

3. Recuerde, demasiada tensión puede dañar y reducir la vida de las bandas y de los empaques.
4. Revise la tensión de la banda frecuentemente, durante el primer día de operación de la cortadora. Revise las bandas peródicamente y ajuste si es necesario.
5. Las dos causas más comunes que causan pérdida de alineamiento de las bandas son:

- El eje del motor y el eje del disco no están paralelos.
- Las poleas no están ubicadas apropiadamente en los ejes.

6. Para verificar la alineación, use borde recto de acero. Ver. Fig.1



7. Alinee el lado recto a lo largo de la parte externa de ambas poleas como se muestra en el dibujo. Todas las poleas tienes 2 pares de tornillos en la parte superior de sus ranuras. Coloque los tornillos requeridos de manera que bloqueen las rosacas.
8. La falta de alineación, mostrará una brecha entre la cara de la polea y el lado recto del acero. Asegúrese de que hay espacio entre el arbol de la polea y la base de la sierra, en ambos lados.

CORTE EN SECO

- Nunca opere la cortadora sin las guardas de seguridad en su lugar.
- No exceda la velocidad máxima de operación marcada en el disco.
- No force el disco dentro de algún material. Permita que el disco corte a su propia velocidad.
- No haga cortes muy largos. Nunca corte en seco por mas de 30 segundos a la vez.. Permita que el disco se enfríe.
- No haga cortes, ni pique con la parte lateral del disco, ni internte cortar en curva. Para corte en seco no use discos para corte en mojado.
- No opere la cortadora con un disco de un diámetro diferente al que requiere su modelo

MANTENIMIENTO - PROBLEMAS COMUNES

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCION
Desgaste irregular de un segmento	• (En corte en mojado) Agua insuficiente, usualmente en una de las caras del disco • Defecto en el equipo que puede causar estas irregularidades • La cabeza de la cortadora está desalineada	• Vierta agua en el tanque • Revise el fujo de agua en ambas caras del disco. • Reemplace los empaques gastados, revise si el eje del árbol está gastado o bien si está desalineado. •Revise la alineación para encuadrar tanto vertical como horizontalmente, el disco.
Segmentos rotos	• La navaja es muy dura para el material usado	• Use un disco con una matriz más suave
Segmentos perdidos	• La navaja se sobrecalentó por una obstrucción del enfriante (agua o aire) • El centro está desgastado por el subcorte • Los bordes están defectuosos y hacen que el disco se desalinee. • El disco es muy duro para el material que se está cortando. • El disco se sale de su trayectoria redonda, causando un movimiento amartillado.	• (Para corte en mojado) Revise las lineas de agua. •Revise el fujo de agua en ambas caras del disco y que no hay bloqueos. • Use suficiente agua para enjuagar el disco. • (Para corte en seco) Deje correr el disco, periódicamente para enfriar con aire • Limpie las bridas o reemplacelas si están por debajo del diámetro recomendado. • Use un disco apropiado para la especificación del material que se va a cortar.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCION
		• Reemplace los empaques gastados, revise si el eje del árbol está gastado o bien si está desalineado. • Cuando ordene discos ajuste la velocidad del eje de la cortadora. • Revise la velocidad del eje para asegurar que el disco está corriendo a los RPM requeridos. • Evite girar el disco ya colocado en la cortadora.
Quebraduras en el centro del disco	• Los bordes del disco, se rompen como resultado de la pérdida de tensión del disco. • La especificación del disco es muy dura para el material que se está cortando.	• Apriete el disco con la tuerca del eje. • Asegúrese de que el disco está corriendo en la velocidad apropiada y que el pasador está funcionando correctamente. • Use una matriz, más suave, para eliminar la tensión del disco.
Pérdida de tensión	• Calentamiento del centro del disco. • Calentamiento del centro del disco como resultado de que el disco gira sobre el árbol. • Calentamiento del centro del disco como consecuencia de que una goma se ha roto. • Presión desigual del disco en el centro y en los extremos. • La especificación del disco es muy dura para el material que se está cortando.	• Asegúrese de que el disco corre a las RPM requeridas. • Revise el flujo de agua, y las líneas de distribución. • Apriete el disco con la tuerca del eje. • Asegúrese de que el disco está corriendo en la velocidad apropiada y que el pasador está funcionando correctamente. • Alinee el disco con el cuadro de corte. • El centro y en los extremos del disco deben tener diámetros identicos y el tamaño recomendado• Use una matriz, más suave, para eliminar la tensión del disco.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCION
El disco se tambalea	• El disco está dañado o está colocado en una cortadora desgastada. • Desgaste del collar • El disco corre a una velocidad incorrecta • El collar y los extremos no son identicos. • El disco se ha dañado a consecuencia de el goteo o los giros	• Revise los empaques que estén dañados, el eje está doblado, o la montura del árbol está desgastada. • Revise los collares y los extremos, para verificar que estén limpios, plano y del diámetro correcto. • Coloque al motor en los RPM apropiados. • Use el tamaño de navaja adecuado. • No trate de enderezar el disco en caso de que se haya doblado, contacte a su Centro de Servicio, para cambiarlo.
El disco no corta	• El disco es muy duro para el material que intenta cortar. • El disco no sirve • El disco no corta el material para el cual está hecho.	• Seleccione el disco apropiado para el material a cortar. • Afile con un material abrasivo, para afilar los diamentes. Si se continúa afilando y no corta, entonces, el disco es muy duro para el material que se quiere cortar. • Rompa un poco el material que desea cortar. Si el disco no corta a pesar de eso, afile un disco que ya no sirva para ese trabajo.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCION
No corta en el centro	• Desgaste más rápido y abrasivo en el centro que en los segmentos.	• Use agua para limpiar las impurezas que se hacen después de muchos cortes. • Use centros restaurados del desgaste.
Orificio del árbol fuera de registro	• Collares y bordes, no están bien apretados, permitiendo que el disco rote y vibre en el eje. • Collares y bordes, están desgastados o con suciedad. El disco no está montado apropiadamente.	• Asegúrese de que el disco está montado en un eje con el diámetro requerido. Apriete con la tuerca del eje ayudándose de una llave para asegurarse de que esté bien apretada. • Limpie los collares y bordes para verificar que no estén desastados. • Apriete la tuerca del árbol. • Revise que el pasador del orificio se desliza sobre el pasador del eje.
Desgaste del disco tiene forma ovalada	• Los empaques del eje están desgastados. • Se agita porque el motor no está montado apropiadamente. • El orificio del árbol del disco está dañado por haber sido montado incorrectamente. • La matriz es muy dura para el material. • El disco se resbala, desgastando una mitad más que la otra.	• Instale nuevos empaques, o el eje si es necesario. • Revise el motor de acuerdo a su manual. • Si el centro o el centro del árbol están desgastados NO LOS USE. Contacte a su Centro de Servicio Autorizado. • Reemplace el eje desgastado o monte un nuevo árbol. • Asegúrese que el pasador de manejo está funcionando. • Apriete la tuerca del eje.

SERVICIO Y LUBRICACION.

- Revise los niveles de aceite, cables, mangueras (de aire, combustible, agua) y lubrique su equipo todos los días.
- Repare o reemplace todas las piezas desgastadas inmediatamente.
- Revise la banda de tensión sin apretarla mucho.
- Asegurese que su equipo tiene la bandas bien colocadas.
- Revise el eje del disco, el árbol y tuercas no estén desgastadas, dañadas o dobladas.
- Los empaques del disco deben estar apretados, evitando que se muevan de un lado a otro.
- Engrase el eje del disco y los empaques, todos los días.
- Los collares del disco, deben estar limpios, libres de rasguños y rebabas. La pieza entera no debe estar desgastada y debe ser bien redonda.
- El pasado de manejo no debe estar desgastado o doblado y libre de surcos.
- Todas las guardas en su lugar y seguras.
- Todos los tornillos apretado y seguros
- El filtro de aire y el de aciete, limpios
- Envíe agua limpia a través de la bomba y rocíe todo el ensamble cada noche. Esto prolonga la vida de la bomba y del disco.
- Limpie el equipo antes de iniciar el servicio de lubricación.
- Asegúrese que el equipo está en un lugar estable, antes de iniciar el mantenimiento.
- Sea muy cuidadoso con la limpieza del equipo durante la lubricación.
- Para evitar accidentes, use las herramientas correctas para este trabajo, y mantenga las herramientas limpias.
- El drenado del aceite del motor debe realizarse cuando el motor no esté caliente.
- Cualquier derrame debe ser limpiado inmediatemente.
- Use solo contendores limpios y solo limpie y use aceite fresco, y del que requiere su equipo.
- Usar aceite lubricante SAE 10W/30

POLIZA DE GARANTIA PARA CORTADORA DE CONCRETO

ESTIMADO CLIENTE:

Muchas gracias por elelgir la marca "ANTARIX" en Cortadora de Concreto nuestra compañía se compromete a servirle según la Normatividad Mexicana, en base a la presente PÓLIZA DE GARANTÍA y la FACTURA DE SU COMPRA.

1. De la maquinara para construcción. En el caso de la maquinaria para construcción toda la línea tratándose de algún defecto del motor, la garantía debe reclamarse de acuerdo a la póliza del fabricante, o en el caso de que la falla sea de la máquina (Revolvedora, Chicote, Vibrador, Placa, Cortadora etc.,) la garantía es de seis meses, (VER NOTA **).
2. Se reciben a través del vendedor de su zona (**) para su reparación o cambio físico según sea el caso. Se enviará a su domicilio nueva o raparada, con o sin cargo según sea procedente o no la garantía.
3. (**) En caso de que por algún motivo usted no haya podido contactar a su vendedor, deberá solicitar a nuestro departamento de Servicio el formato S3 (Carta de embarque sin cargo) POR NINGUN MOTIVO ENVIE LOS EQUIPOS CON FLETE POR COBRAR YA QUE DE HACERLO ASI, SE LE CARGARA EL IMPORTE DE DICHO FLETE A SU CUENTA. Sin excepción alguna.

LA GARANTIA SE INVALIDA POR:

4. Reclamar la GARANTÍA y no presentar su PÓLIZA DE GARANTÍA y la FACTURA DE SU COMPRA.
5. Que el motor sea abierto o reparado sin permiso de nuestra Compañia o bien de un Centro de Servicio Autorizado por nuestra Compañía.
6. Si la PÓLIZA DE GARANTÍA o la FACTURA DE SU COMPRA se encuentran alteradas. O si la PÓLIZA DE GARANTÍA NO es llenada, Sellada y Firmada por el Distribuidor que vendió el Producto.
7. Si se encuentra fuera del periodo de GARANTÍA.

POLIZA DE GARANTIA PARA CORTADORA DE CONCRETO

REGISTRO DE LA POLIZA DE GARANTIA DE CORTADORA DE CONCRETO

SR. DISTRIBUIDOR:

Por favor llene esta POLIZA DE GARANTÍA y entréguela al Usuario, ya que servirá como comprobante del Reclamo de Garantía.

MODELO: _____

SERIE: _____

FECHA DE COMPRA: _____

SELLO Y FIRMA DEL DISTRIBUIDOR: _____

Después de Otorgar el SERVICIO DE GARANTÍA, por favor, llene los datos de abajo y recopile la Firma de Conformidad del Consumidor, después corte el cuadro con la FIRMA DEL USUARIO y realice el reclamo de sus pieza y mano de obra.

FALLA: _____

REPARACION REQUERIDA: _____

_____

FECHA DE REPARACIÓN: _____

NOMBRE Y FIRMA DEL USUARIO: _____

_____

FIRMA DEL CENTRO DE SERVICIO: _____

_____

MODELO DE BOMBA: _____

SERIE: _____

NOTA: ESTIMADO CENTRO DE SERVICIO DESPUES DE OTORGAR LA GARANTIA, CORTE ESTE TALON Y CONSERVELO PARA RECLAMAR SU CUENTA, ESTE TALON PUEDE SER FOTOCOPIADO LAS VECES QUE SEA NECESARIO.